
アルバータ大学 カナダ 研修報告書
アーク溶接時の溶滴生成 程における 流値の挙動

工学研究科 機械物理専攻 暁好

1 はじめに

2019 年 8 月 7 日から 9 月 2 日の において、 った
につて する。

2

の する では、 の の っている。その では、
という の には しえなかった な する
ための めている。 は CCWJ という な うため
の している。 に する のために、 い
GMAW, GTAW, SAW, SMAW している。 は、 と し の
における の について、 になった。

3.

8 月 8 日
8 月 12 日 ~ 8 月 29 日
9 月 1 日

4.

の
:University of Alberta
:
:Prof. Patricio Mendez

5. 研究内容

5.1 概要

はあらゆる で く されている の . での
し、それ すること すれば での る がある。CCWJ で
の の には する は , の , など にして、
え、その した。 は が られているため、 と の
のみについて、 った。

5.2

では、¹における²と³の⁴す⁵ために⁶、⁷の⁸もの⁹し¹⁰、¹¹および¹²のみ¹³えて¹⁴った。¹⁵は¹⁶いた¹⁷GMA¹⁸である。¹⁹Table 5.1に²⁰す。また²¹および²²Fig. 5.1に²³す。

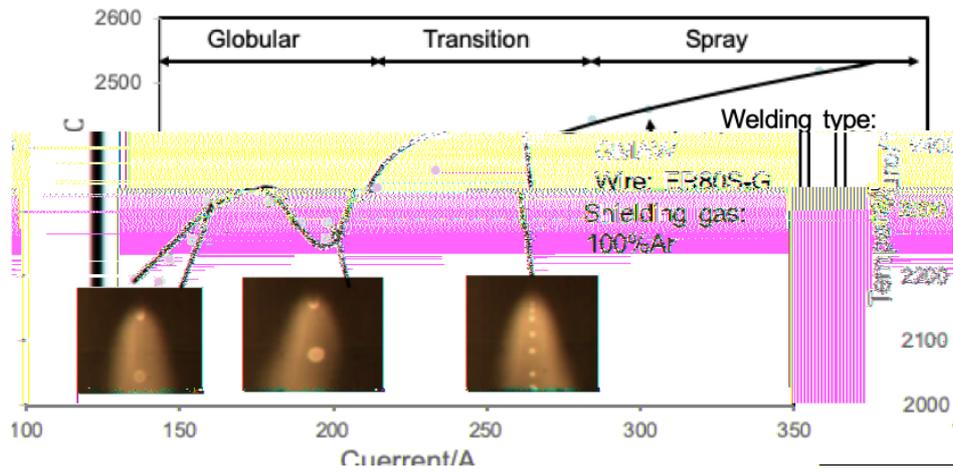


Wire	ER80S-G(Ø1.1mm)
Shielding gas	Ar
Water flow rate(L/min)	1.29 - 3.79
High speed camera	Phantom V210
Filter	850 nm long wave

5.3 および

では、¹が²により³しみ⁴が⁵に⁶される。⁷の⁸は、⁹3¹⁰に¹¹しており、¹²である。¹³から¹⁴めた¹⁵と¹⁶の¹⁷Table 5.2に¹⁸す。また¹⁹さまざ²⁰まな²¹での²²Fig. 5.2に²³す。

焊接速度 inc/in/min	电流值 A	溶滴温度 °C
150	136.28	2191.45
160	144.41	2189.22
170	161.13	2312.79
180	155.07	2251.34



5.4

から、 が きいの が が いことがわかる。この か
ら、 が の に していると える。
これらの より、 GMAW の , , に するよ
り い の , い った。

6.まとめ

として で うのは めてではないが は である の
はこれまでとは きく なる であった。 は れる で の のほど
が からの であった。 々な し の げることができた。こ
の により における 々の い び と における の い
し さらに や についても ぶことができた。

7.

において ご いただいた Patricio Mendez のみならず の
していただいた Goetz Dapp ならびに の の 々には く し げます。ま
た この という な けていただいた に く し げま
す。 に の きとお いただいた の に
く し げます。
