
カイベトナム（ベトナム） 研修報告書

法による作業工程の改善

工学研究科 機械物理工学専攻 福永 浩希

1. はじめに

2. 研修先の概要



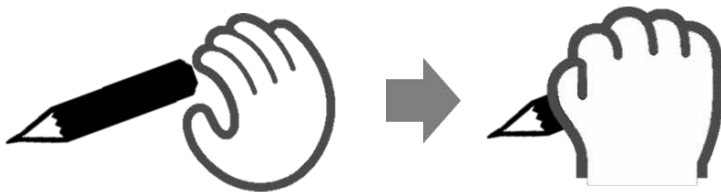
3. 研修スケジュール

4. 研修テーマの決定

5 研修内容

5.1 MTM法について

-
-
-
-

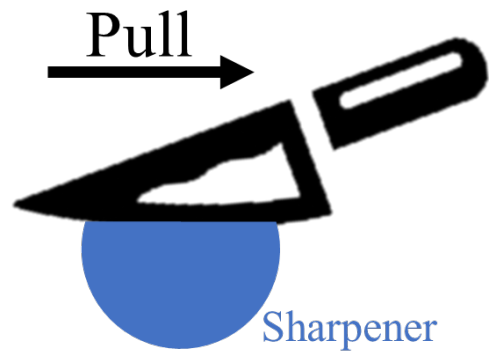


基本動作	掴む
分析記号	G1
TMU	3
時間換算[sec]	0.108

5.2 ハサミの製造工程へのMTM法の適用

	現在	福永		Staff	
		CT[sec]	CT[sec]	向上率[%]	CT[sec]
A	52.2	10.4	400	15.6	220
B	32.6	23.5	38	24.8	25
C	52.2	43.4	20	43.0	20
D	65.0	51.3	51.7	49.0	40.5

- 5. 3 シャープナー組立工程の改善
- 5. 3. 1 シャープナーの組立工程について



- 5. 3. 1 サイクルタイムの算出と半自動化装置概案

6. まとめ

7. 謝辭