

問題用紙

Graduate School of Advanced Science and Engineering (Master's Programs), Hiroshima University
Entrance Examination Booklet (Special Selection for International Students)

Question Sheets

(2023 年 1 月 26 日実施 / January 26, 2023)

試験科目 Subject	化学工学 (専門科目 I) Chemical Engineering I	プログラム Program	化学工学 Chemical Engineering	受験番号 Examinee's Number	M
-----------------	---	------------------	---------------------------------	---------------------------	---

試験時間 : 9 時 00 分 ~ 12 時 00 分 (Examination Time : From 9:00 to 12:00)

受験上の注意事項

- (1) 問題用紙は表紙を含み 7 枚, 解答用紙は表紙を含み 7 枚あります。
- (2) 問題用紙及び解答用紙のそれぞれに, 受験番号を記入してください。
- (3) これは問題用紙です。解答は別冊の解答用紙に記入してください。
- (4) 解答が書ききれないときは, 同じ用紙の裏面を利用しても構いません。ただし, その場合は「裏に続く」などと裏面に記載したことが分かるようにしておくこと。
- (5) 6 問中から 3 問選択し, 日本語または英語で解答しなさい。なお, 選択した問題は, 解答用紙の表紙の選択欄に

(6)

(7)

(8)

(9)

試験科目 Subject	化学工学 (専門科目 I) Chemical Engineering I	プログラム Program	化学工学 Chemical Engineering	受験番号 Examinee's Number	M
-----------------	---	------------------	------------------------------	---------------------------	---

問題 1 (Question 1)

メタノールの空気酸化によってホルムアルデヒドが生成している。反応器では次の反応が起こっている。



メタノールと空気 (O₂: 21 mol%, N₂: 79 mol%) から成る反応ガスは 900 K で反応器に供給される。生成ガスの組成を分析したところ、N₂: 58.0 mol%, HCHO: 14.0 mol%であった。生成ガスにはその他に O₂, H₂O と未反応の CH₃OH も含まれているが、その組成は不明である。Table 1 に物質の熱化学物性を示す。次の問いに答えよ。

- (1) 生成ガスの組成 (mol%) を求めよ。
- (2) 過剰空気率 (%) を求めよ。
- (3) 反応式 (A) の標準反応熱 (kJ/mol) を求めよ。
- (4) 反応式 (A) の 900 K における反応熱 (kJ/mol) を求めよ。

Formaldehyde is produced by oxidizing methanol with air. In a reactor, the following reaction occurs.

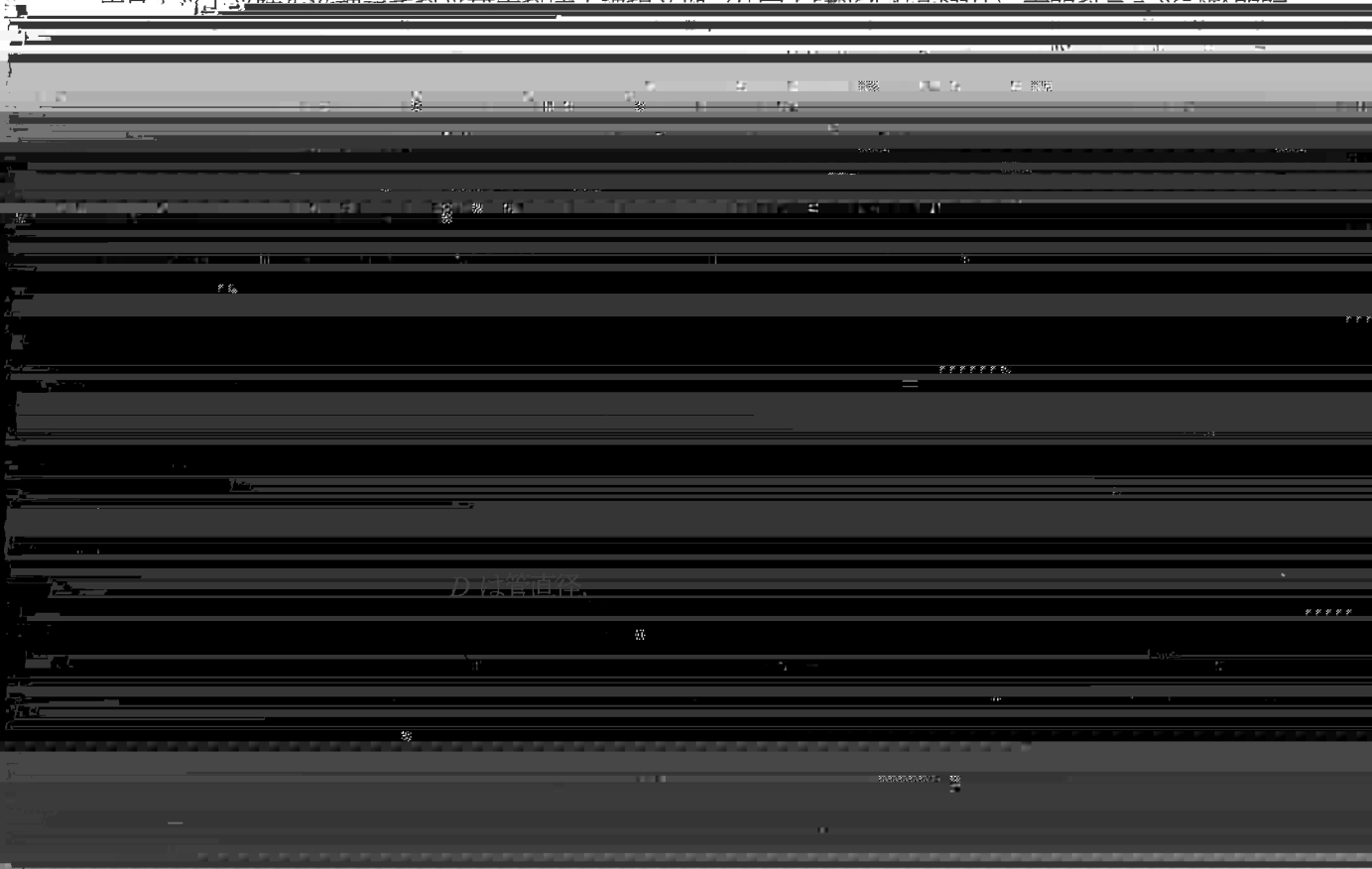


The reactant gas composed of methanol and air (O₂: 21 mol%, N₂: 79 mol%) is supplied to the reactor at 900 K. The composition of product gas is as follows; N₂: 58.0 mol% and HCHO: 14.0 mol%. O₂, H₂O, and unreacted CH₃OH are included in the product gas, however, the composition is unknown. Table 1 shows the thermochemical properties of the compounds. Answer the following questions.

- (1) Calculate the composition (mol%) of product gas.
- (2) Calculate the excess air ratio (%).
- (3) Calculate the standard heat of reaction (kJ/mol) for the reaction (A).
- (4) Calculate the heat of reaction at 900 K (kJ/mol) for the reaction (A).

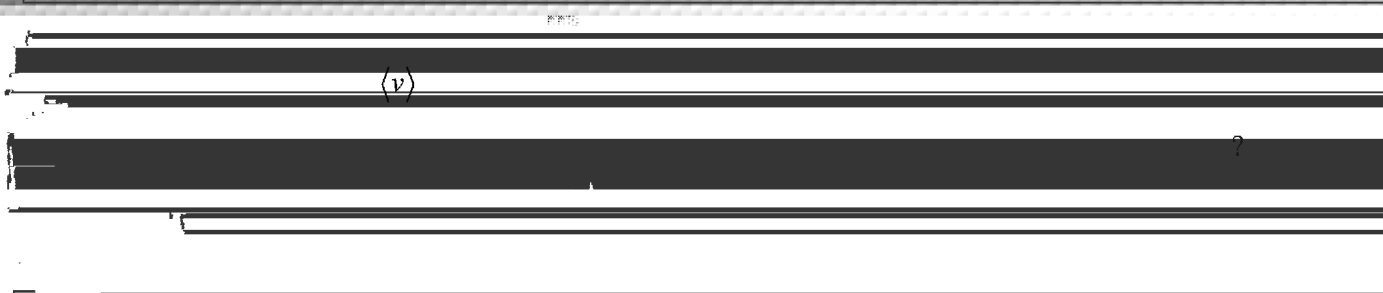
Table 1 熱化学物性 Thermochemical properties

	状態 state at 298.15 K	標準生成熱 standard heat of formation ΔH_f° [kJ/mol]	蒸発潜熱 latent heat of vaporization L_v° (at 298.15 K) [kJ/mol]	平均モル熱容量 average molar heat capacity gas at constant pressure \bar{C}_p 298.15 K~900 K [J/(mol·K)]
CH ₃ OH	Liquid	-239.1	37.5	67.0
HCHO	Gas	-108.7	—	47.7
H ₂ O	Liquid	-285.8	44.0	36.6
O ₂	Gas	0	—	32.2
N ₂	Gas	0	—	30.3



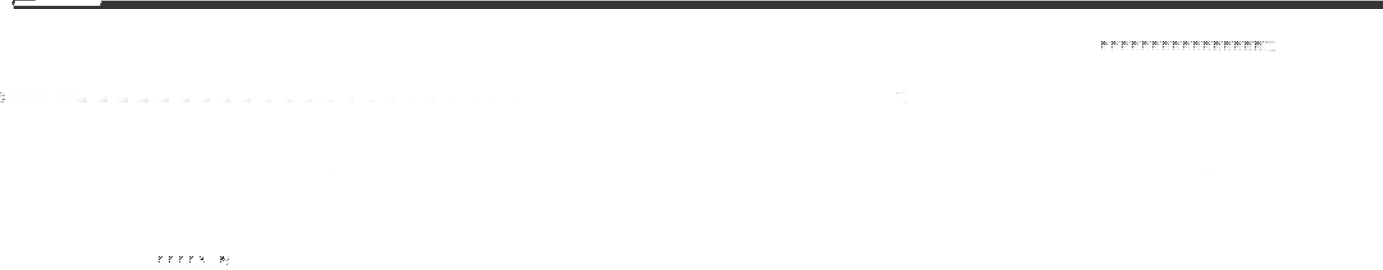
D は管直任、

■



(v)

?



試験科目 Subject	化学工学 (専門科目 I) Chemical Engineering I	プログラム Program	化学工学 Chemical Engineering	受験番号 Examinee's Number	M
-----------------	---	------------------	------------------------------	---------------------------	---

問題3 (Question 3)

ヘキサン (成分 1) + ヘプタ (成分 2) 系の常圧付近における気液平衡について以下の問いに答えよ。ただし、この系は全組成範囲にわたって理想溶液とみなすことができる。また、 T は温度、 P は圧力、 x_i と y_i はそれぞれ成分 i の液相モル分率と気相モル分率を表す。

この系の定温気液平衡関係を表す $P - x_1, y_1$ 線図、および $x_1 - y_1$ 線図を模式的に描け。ただし、 $P - x_1, y_1$ 線図には、沸点曲線 (BPC)、露点曲線 (DPC)、気相領域 (V)、液相領域 (L)、および気液共存領域 (V+L) を、括弧内の略称で示すこと。

- (2) 温度 353.15 K、ヘキサンの液相モル分率 $x_1 = 0.500$ のとき、圧力 P と気相モル分率 y_1, y_2 を求めよ。ただし、この温度における両成分の飽和蒸気圧は $P_1^S = 142.5$ kPa、 $P_2^S = 57.08$ kPa である。
- (3) 温度 353.15 K、圧力 90.0 kPa のとき、液相モル分率 x_1, x_2 と気相モル分率 y_1, y_2 を求めよ。
- (4) ヘキサン $n_1 = 5.00$ mol とヘプタン $n_2 = 5.00$ mol を混合し、(3) と同じ温度・圧力の下において平衡状態にした。このときの気相の物質質量 n^V を求めよ。

Answer the following questions on the vapor-liquid equilibria for the hexane (component 1) + heptane (component 2) around atmospheric pressure. This system can be assumed as an ideal solution in the whole composition range. T is temperature, P is pressure, and x_i and y_i are liquid phase mole fraction and vapor phase mole fraction of component i , respectively.

- (1) Illustrate schematically the $P - x_1, y_1$ diagram, and the $x_1 - y_1$ diagram that express the constant-temperature vapor-liquid equilibria for this system. In the $P - x_1, y_1$ diagram, indicate the boiling point curve (BPC), the dew point curve (DPC), the homogeneous vapor phase region (V), the homogeneous liquid phase region (L), and the vapor - liquid coexisting region (V+L) using their abbreviations in parentheses.
- (2) Obtain the boiling point pressure P and the vapor-phase mole fractions y_1, y_2 at temperature of $T = 353.15$ K and liquid-phase mole fraction of $x_1 = 0.500$. The saturated vapor pressures for the pure components at this temperature are $P_1^S = 142.5$ kPa and $P_2^S = 57.08$ kPa, respectively.
- (3) Obtain the liquid-phase mole fractions x_1, x_2 and the vapor-phase mole fractions y_1, y_2 at temperature of $T = 353.15$ K and pressure of $P = 90.0$ kPa.
- (4) $n_1 = 5.00$ mol of hexane and $n_2 = 5.00$ mol of heptane were mixed and equilibrated at the same temperature and pressure as those given in the question (3). Obtain the amount of the mixture existing in vapor phase n^V .

試験科目 Subject	化学工学 (専門科目 I) Chemical Engineering I	プログラム Program	化学工学 Chemical Engineering	受験番号 Examinee's Number	M
-----------------	---	------------------	------------------------------	---------------------------	---

問題4 (Question 4)

初期温度が T_0 である鉄球 (直径 d , 比熱 c_p , 密度 ρ) を瞬時に T_∞ ($T_0 > T_\infty$) の流体中にさらして冷却する場合の伝熱を考える。冷却時の鉄球の温度分布は一様であると仮定して、以下の問いに答えよ。

- 冷却時の鉄球の時間 t に対する温度変化 (dT/dt) をニュートンの冷却の法則を用いて式で示せ。ただし、鉄球周りの熱伝達率は h とする。
- 初期温度が 673 K である鉄球 (直径: 10 mm, 比熱: 0.442 kJ/(kg·K), 密度: 7870 kg/m³) を瞬時に 293 K の流体中にさらしたとき、1, 5, 20 分後の鉄球の温度をそれぞれ求めよ。流体の熱伝達率は 10 W/(m²·K) とする。また、同条件でアルミニウム球 (直径: 10 mm, 比熱: 0.905 kJ/(kg·K), 密度: 2688 kg/m³) を冷却した場合、鉄球と比較してどちらが先に冷やされるか。理由と共に述べよ。

Consider heat transfer when an iron sphere (diameter d , specific heat c_p , density ρ) with an initial temperature of T_0 is instantaneously exposed to a fluid at T_∞ ($T_0 > T_\infty$) for cooling. Assuming that the temperature distribution of the iron sphere during cooling is uniform, answer the following questions.

- Derive the equation for temperature change (dT/dt) of the iron sphere with respect to time t during cooling by the Newton's law of cooling. Here, the heat transfer coefficient around the iron sphere is h .

(2) When the iron sphere (diameter: 10 mm, specific heat: 0.442 kJ/(kg·K), density: 7870 kg/m³) of the initial temperature 673 K is

広島大学大学院先進理工系科学研究科博士課程前期（外国人留学生特別選抜）専門科目入学試験問題
 Graduate School of Advanced Science and Engineering (Master's Programs), Hiroshima University
 Entrance Examination Booklet (Special Selection for International Students)

(2023年1月26日実施 / January 26, 2023)

試験科目 Subject	化学工学（専門科目Ⅰ） Chemical Engineering I	プログラム Program	化学工学 Chemical Engineering	受験番号 Examinee's Number	M
-----------------	---------------------------------------	------------------	---------------------------------	---------------------------	---

問題5 (Question 5)

問題5の回答欄には、解答の過程を示す。単位、原子番号、物質名、物質の相状態（気体、液体、固体）を明示する。

(4)

→

1

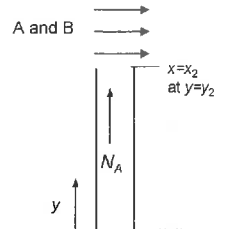
試験科目 Subject	化学工学 (専門科目 I) Chemical Engineering I	プログラム Program	化学工学 Chemical Engineering	受験番号 Examinee's Number	M
-----------------	---	------------------	------------------------------	---------------------------	---

問題6 (Question 6)

成分 A, B 混合物中の成分 A の流束は, $N_A = J_A + x_A (N_A + N_B) = -DC_t \frac{dx_A}{dy} + x_A (N_A + N_B)$ で表される。なお, N_i

および x_i は成分 i のモル流束およびモル分率を, C_t, D は全モル濃度, 拡散係数を表す。

この N_A 式を用いることで, 円管の底の液体(A)が蒸発し, 管内の空気(B)中を拡散し, 最上部から排出される際のモル流束 (Fig. 1 を参照) を求めたい。この液表面 ($y = y_1$) でのガス相における成分 A のモル分率を x_1 とし, 成分 B は溶液 A に溶解/放出されないとする。管外側は A と B の混合気体が流れており, 管トップ ($y = y_2$) での A 成分の組成は x_2 で一定とする。



問題用紙

Graduate School of Advanced Science and Engineering (Master's Programs), Hiroshima University
Entrance Examination Booklet (Special Selection for International Students)

Question Sheets

(2023年1月26日実施 / January 26, 2023)

試験科目 Subject	化学工学 (専門科目 II) Chemical Engineering II	プログラム Program	化学工学 Chemical Engineering	受験番号 Examinee's Number	M
-----------------	---	------------------	---------------------------------	---------------------------	---

試験時間 : 13時30分~15時00分 (Examination Time : From 13:30 to 15:00)

受験上の注意事項

- (1) 問題用紙は表紙を含み2枚, 解答用紙は表紙を含み2枚あります。
- (2) 問題用紙及び解答用紙のそれぞれに, 受験番号を記入してください。
- (3) これは問題用紙です。解答は別冊の解答用紙に記入してください。
- (4) 解答が書ききれないときは, 同じ用紙の裏面を利用しても構いません。ただし, その場合は「裏に続く」などと裏面に記載したことが分かるようにしておくこと。
- (5) 全問に日本語または英語で解答しなさい。
- (6) 問題用紙は解答用紙とともに回収します。
- (7) 問題中「図に書きなさい」という指示がある場合は, 解答用紙に記入すること。
- (8) 作図する場合, 貸与された定規を使用しても差し支えない。
- (9) 質問あるいは不明な点がある場合は手を挙げてください。

Notices

- (1) There are **2 question sheets** and **2 answer sheets** including a front sheet.
- (2) Fill in your examinee's number in the specified positions in this cover and each question and answer sheet.
- (3) This examination booklet consists of only question sheets. Use other separate sheets for answers.
- (4) If the space is exhausted, use the reverse side of the sheet and write down "to be continued" on the last line of the sheet.
- (5) Answer all the questions in English or Japanese.
- (6) Return these question sheets together with the answer sheets.
- (7) If given the instruction to draw a diagram, draw it on the answer sheet.
- (8) You may use a rented ruler if you need one.
- (9) Raise your hand if you have any questions.

2023年4月入学 (April 2023 Admission)

広島大学大学院先進理工系科学研究科博士課程前期 (外国人留学生特別選抜) 専門科目入学試験問題

Graduate School of Advanced Science and Engineering (Master's Programs), Hiroshima University

Entrance Examination Booklet (Special Selection for International Students)

(2023年1月26日実施 / January 26, 2023)

試験科目 Subject	化学工学 (専門科目 II) Chemical Engineering II	プログラム Program	化学工学 Chemical Engineering	受験番号 Examinee's Number	M
-----------------	---	------------------	---------------------------------	---------------------------	---

小論文 Short essay

地球環境に配慮した、化学製品開発および化学製品の生産プロセス開発は今後ますます重要になる。それらについて以下の項目を論ぜよ。

- (1) 化学物質の資源循環と経済性の両立を目指した製品開発の重要性 (400字程度)
- (2) 化学物質の生産プロセス構築における脱炭素化あるいは省エネルギー化の重要性 (400字程度)

The development of chemical products and chemical production processes that are environmentally friendly will become increasingly important in the future. Discuss the following points.

- (1) Importance of product development aiming at both resource recycling and economic efficiency of chemical substances. (about 150 words)
- (2) Importance of decarbonization or energy saving in development of the chemical production processes. (about 150 words)